



東和工業株式会社

<http://www.towaltd.co.jp>

本社 〒174-0043 東京都板橋区坂下3丁目29番11号
東京工場 Tel.03(3968)2301 Fax.03(3966)1801
大阪営業所 〒540-0004 大阪市中央区玉造1丁目6番13号玉造ロイヤルビル7階
Tel.06(6767)4007 Fax.06(6767)4015
福岡営業所 〒810-0073 福岡市中央区舞鶴3丁目7番13号 大禪ビル5階
Tel.092(735)7274 Fax.092(735)0717
埼玉工場 〒354-0045 埼玉県入間郡三芳町大字上富306番地
Tel.049(258)3686 Fax.049(258)3604

2020-03-2000TP

クルタル橋面防水工法

クルタルBESSシートN、X

流し張り工法

クルタルBESSシートR

常温粘着工法

クルタルBESSシート剥離紙

加熱溶着工法

クルタルコンパウンド

アスファルト加熱型塗膜工法



東和工業株式会社

1978年に橋面の防水を目的としたトーチ工法用のBESSシートを開発して以来、流し張り工法用のBESSシートN、X(高耐久タイプ)、XX(高耐久タイプ寒冷地用)、加熱型塗膜工法用のクルタルコンパウンド、そして自着工法用のBESSシートRと多種多様な現場条件下において、優れた防水性能を発揮するよう、工法の充実を図ってまいりました。

クルタル橋面防水工法は、橋梁防水材として要求される次の条件を備えています。

1. 浸透水に対する防水性
2. 挙動に対する追従性
3. せん断疲労に対する耐久性
4. 床版と舗装に対する密着性
5. 短時間に均質に仕上げる施工性



クルタル橋面防水製品一覧

製品名	規格	用途
クルタル BESSシートN	厚 2.0mm×幅 1m×長 15m、重量 33kg 	流し張り工法用
クルタル BESSシートX BESSシートXX	厚 2.2mm×幅 1m×長 15m、重量 36kg 	X 高耐久タイプ XX 高耐久タイプ寒冷地用 流し張り工法用
クルタル BESSシートR	厚 1.7mm×幅 1m×長 15m、重量 28kg 	常温粘着工法用
クルタル BESSシート 剥離紙	厚 2.4mm×幅 1m×長 15m、重量 39kg 	加熱溶着工法用
クルタル BESSシートG	厚 1.5mm×幅 1m×長 10m、重量 20kg 幅500mm、幅330mm	常温粘着工法用 リフレクションクラック 抑制、わだち抑制

	クルタルコンパウンド 10kg 箱入 アスファルト加熱型塗膜工法用 鋼床版ボルト部塗布材		アスファルトコンパウンド 25kg 袋入 3種 張り付け用アスファルト
	クルタルBESSプライマー 16ℓ 缶入 RC床版用プライマー ゴムアスファルト系溶剤型		クルタルプライマーA 18ℓ 缶入 鋼床版用プライマー ゴムアスファルト系溶剤型
	TSビニロンメッシュ#1 幅 1m×33m 幅 140mm×33m 防水シート端末処理材		クルタルシールテープ 厚5mm×各幅×5m (低弾性タイプ) 厚5mm×各幅×1m (高弾性タイプ) 厚10mm×各幅×1m (高弾性タイプ) 防水シート端末処理材 成型目地材

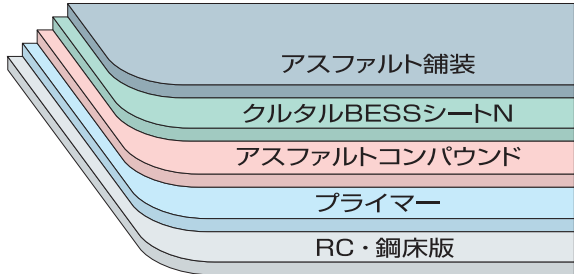
クルタルBESSシートN — 流し張り工法

材料と工法

強靱で熱安定性の極めて高いポリエステル不織布を芯材として、これに耐久性・粘弾性・温度特性のバランスされた特殊改質アスファルトを含浸・塗布した成型シートです。
加熱溶融したアスファルトで床版面に張り付ける流し張り工法用シートです。

標準仕様

工程	床版	RC床版	鋼床版
1		クルタルBESSプライマー 0.2ℓ／m ²	クルタルプライマーA 0.15ℓ／m ²
2		アスファルトコンパウンド 1.2kg／m ²	アスファルトコンパウンド 1.2kg／m ²
3		クルタルBESSシートN	クルタルBESSシートN
4		防水層端末処理	防水層端末処理



※工程1のプライマー塗布量は、発注図書において相違する場合がありますので、確認して下さい。
※改修工事における切削下地の場合、クルタルBESSプライマー、アスファルトコンパウンドの使用量は下地の切削状況で変わります。

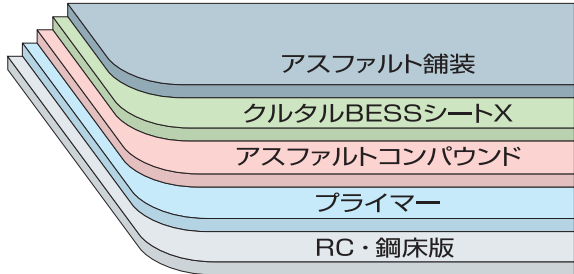
クルタルBESSシートX — 高耐久タイプ 流し張り工法

材料と工法

強靱で熱安定性の極めて高い特殊ポリエステル不織布を芯材として、これに耐久性・粘弾性・温度特性のバランスされた特殊改質アスファルトを含浸・塗布した高耐久タイプの成型シートです。
加熱溶融したアスファルトで床版面に張り付ける流し張り工法用シートです。

標準仕様

工程	床版	RC床版	鋼床版
1		クルタルBESSプライマー 0.2ℓ／m ²	クルタルプライマーA 0.15ℓ／m ²
2		アスファルトコンパウンド 1.2kg／m ²	アスファルトコンパウンド 1.2kg／m ²
3		クルタルBESSシートX	クルタルBESSシートX
4		防水層端末処理	防水層端末処理



※工程1のプライマー塗布量は、発注図書において相違する場合がありますので、確認して下さい。
※改修工事における切削下地の場合、クルタルBESSプライマー、アスファルトコンパウンドの使用量は下地の切削状況で変わります。
※寒冷地仕様の場合は、工程3をクルタルBESSシートXXにかえて下さい。
※NEXCO仕様の場合は、別途ご相談下さい。

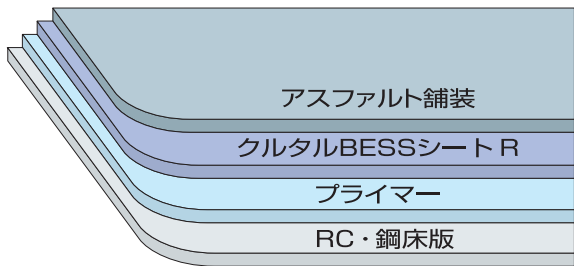
クルタルBESSシートR — 常温粘着工法

材料と工法

強靱で寸法安定性に優れたガラス繊維メッシュを芯材として、これに耐久性・粘弾性・温度特性のバランスされた特殊改質アスファルトを含浸・塗布した粘着タイプの成型シートです。
裏面の剥離紙を剥がし、自己粘着によって張り付けます。

標準仕様

工程	床版	RC床版	鋼床版
1		クルタルBESSプライマー 0.2ℓ／m ²	クルタルプライマーA 0.15ℓ／m ²
2		クルタルBESSシートR	クルタルBESSシートR
3		防水層端末処理	防水層端末処理



※工程1のプライマー塗布量は、発注図書において相違する場合がありますので、確認して下さい。
※改修工事における切削下地の場合、クルタルBESSプライマーの使用量は下地の切削状況で変わります。

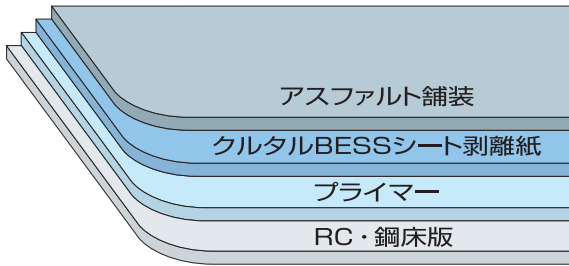
クルタルBESSシート剥離紙 — 加熱溶着工法

材料と工法

強靱で熱安定性の極めて高いポリエステル不織布を芯材として、これに耐久性・粘弾性・温度特性のバランスされた特殊改質アスファルトを含浸・塗布した成型シートです。
シート裏面の剥離紙を剥がし、必要に応じてプロパンバーナーで加熱溶融しながら、張り付けます。

標準仕様

工程	床版	RC床版	鋼床版
1		クルタルBESSプライマー 0.2ℓ／m ²	クルタルプライマーA 0.15ℓ／m ²
2		クルタルBESSシート剥離紙	クルタルBESSシート剥離紙
3		防水層端末処理	防水層端末処理



※工程1のプライマー塗布量は、発注図書において相違する場合がありますので、確認して下さい。
※改修工事における切削下地の場合、クルタルBESSプライマーの使用量は下地の切削状況で変わります。

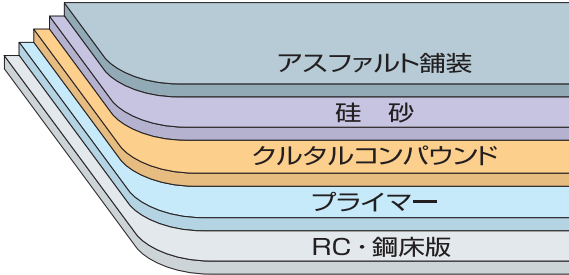
クルタルコンパウンド — アスファルト加熱型塗膜工法

材料と工法

アスファルトに特殊ゴムを配合した、加熱型塗膜防水材です。溶融したクルタルコンパウンドを刷毛等で均一にむらなく塗布します。

標準仕様

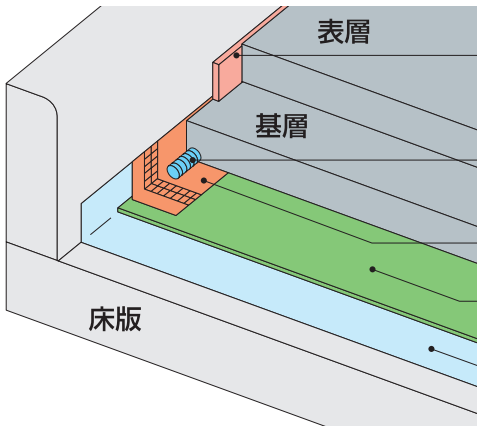
工程	床版	RC床版	鋼床版
1		クルタルBESSプライマー 0.2ℓ／m ²	クルタルプライマーA 0.15ℓ／m ²
2		クルタルコンパウンド 1.2kg／m ²	クルタルコンパウンド 1.2kg／m ²
3		珪砂	珪砂



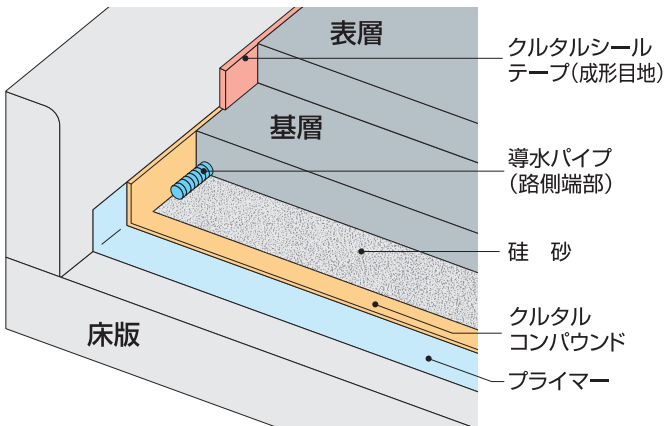
※工程1のプライマー塗布量は、発注図書において相違する場合がありますので、確認して下さい。
※改修工事における切削下地の場合、クルタルBESSプライマー、クルタルコンパウンドの使用量は下地の切削状況で変わります。

施工ディテール

地覆部作業の図解



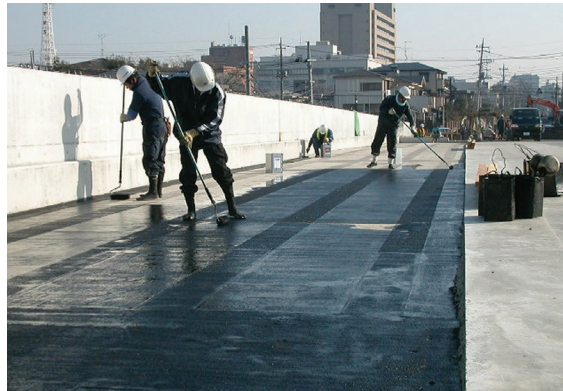
流し張り、常温粘着工法



アスファルト加熱型塗膜工法

流し張り工法

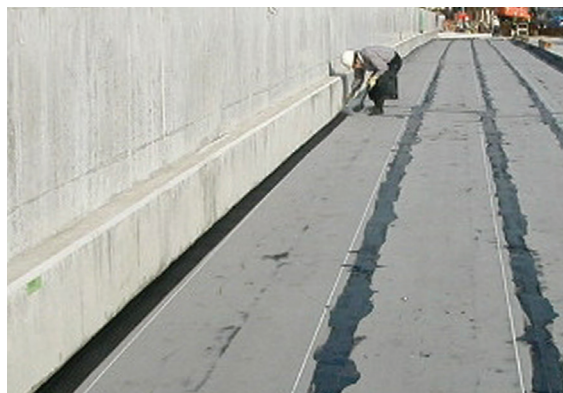
1. プライマー塗布



2. 防水シート張り付け



3. 端末処理



4. 防水シート施工完了



常温粘着工法

1. プライマー塗布



2. 防水シート張り付け



3. 端末処理



4. 防水シート施工完了



アスファルト加熱型塗膜工法

1. プライマー塗布



2. クルタルコンパウンド塗布

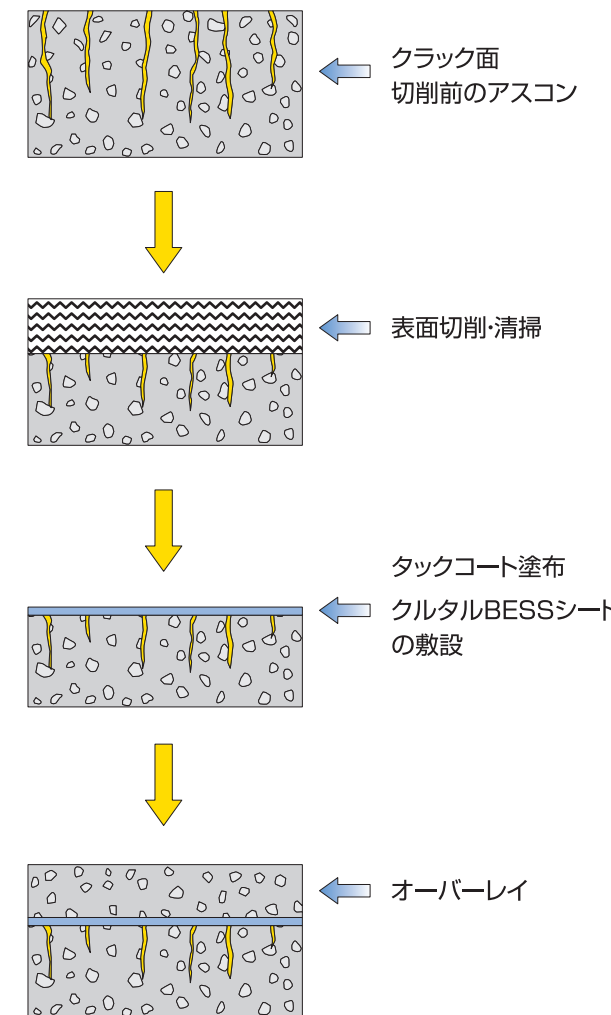


3. クルタルコンパウンド施工完了



クルタルBESSシートGの施工手順

リフレクションクラック抑制・わだち抑制



特長

- 引張り強さに優れ、リフレクションクラック・わだち抑制に効果があります。
- 路面切削時の切断性に優れています。
- 優れた防水性能を発揮します。
- 施工が容易で、省力・省エネルギー化が図れます。

ボルト部作業の図解

