東和工業株式会社

https://www.towaltd.co.jp

■**本社**　■**東京工場**
〒174-0043　東京都板橋区坂下3丁目29番11号
TEL 03(3968)2301　　FAX 03(3966)1801

■**大阪営業所**
〒540-0004　大阪府大阪市中央区玉造1丁目6番13号 玉造ロイヤルビル7階
TEL 06(6767)4007　　FAX 06(6767)4015

■**福岡営業所**
〒810-0073　福岡県福岡市中央区舞鶴3丁目7番13号 大禅ビル5階
TEL 092(735)7274　　FAX 092(735)0717

■**埼玉工場**
〒354-0045　埼玉県入間郡三芳町大字上富306番地
TEL 049(258)3686　　FAX 049(258)3604


202206-200RS

TOWA LTD.

改質アスファルト

# クルタルMPシート

モジュラーチ工法専用

東和工業株式会社

# クルタルMPシート

## 工法概要

クルタルMPシートは、モジュラーチ工法（アーチ形カルバート）のコンクリート構造物の継手部分に防水するシートで、クルタルプライマーAを塗布した下地にシート裏面の改質アスファルト（フィルム面）をトーチバーナーで炙り接着させます。炙って接着させることにより水密性が高く、貫入抵抗性の大きい防水層が形成されます。

施工写真

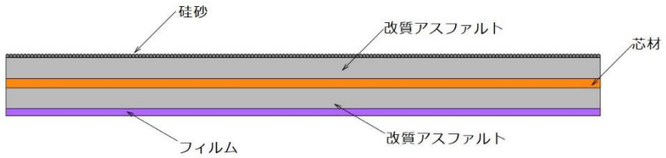
## クルタルMPシートの特長

### クルタルMPシートは単層機能として欠かせない安定性を備えております。

1.衝撃・引裂き・貫通などの外傷に対する抵抗が大きい。
2.低温から高温まで温度範囲が広い。
3.気象条件に対して抵抗力が強い。
4.構造物の挙動・変位などに追従して破断しない。
5.シート相互のジョイント部が一体化する。

## シート構成

クルタルMPシートは、改質アスファルトをベースとして、これを中間補強材ポリエステルスパンボンドにシート化し、製品にしたものです。




# クルタルMPシート標準仕様

## 標準仕様

| 工程 | 1 | 2 |
|---|---|---|
| 材料 | クルタルプライマーA | クルタルMPシート |
| | 0.2kg/㎡ | |

# 材料一覧・荷姿

## 材料一覧

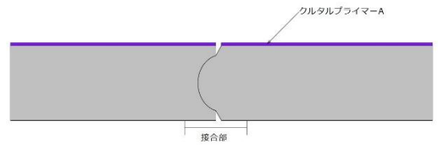
| 材料名 | 荷姿 |
|---|---|
| クルタルシートMP-300 | 厚3.0mm×1m×10m（各指定幅に裁断可） |
| クルタルプライマーA | 18L缶入り（約16kg、ゴムアスファルト系溶剤型） |

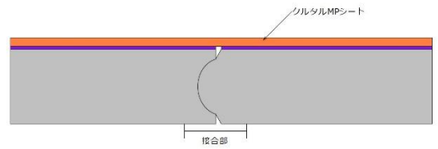
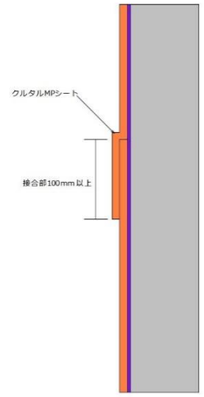
# クルタルMPシート施工方法

## 施工方法

### プライマー塗布

・クルタルプライマーAをシート幅より両端に20～30mm程度幅広にむらなく規定量塗布する。
（乾燥時間：20℃で1時間程度）




### クルタルMPシート施工

・両端部のクルタルMPシートのフィルム面を幅100mm以上バーナーで溶かし、下地に完全密着させる。
※シート相互の接合は100mm以上とし、下に重なるシート表面の硅砂は黒くなる程度までバーナーで炙る。
※シート相互の接合部と下地の間にできる段差は水みちとなるのでシートが冷えない前にローラーで転圧し塞ぐ。
・シート両端部はバーナーとコテで熱シール処理する。