

-コンクリート構造物の継手防水シート-

# クルタルMPシート



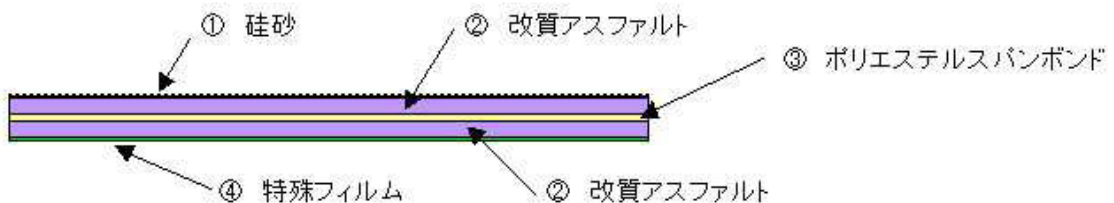
Waterproof general manufacturer  
**東和工業株式会社**

# クルタルMPシート -コンクリート構造物の継手防水シート-

クルタルMPシートはコンクリート構造物の継手部分の防水シートでシート裏面の改質アスファルト(フィルム面)をバーナーであぶり、クルタルプライマーAを塗布した下地に接着させて、水密性が高く貫通抵抗性の大きい防水層を形成します。

## 構成

クルタルMPシートは、ポリマー改質アスファルトをベースとして、これを中間補強材ポリエステルパンボンドにシーティングして製品としたものです。



## 特長

クルタルMPシートは、単層体機能として欠かせない可塑性・粘弾性・安定性をはじめ多くの特質を備えております。

- ・ 衝撃・引裂・貫通などの外傷に対する抵抗性が大きい。
- ・ 低温から高温まで温度範囲が広い。
- ・ 気象条件に対して抵抗力が強い。
- ・ 構造物の挙動・変位などに追従して破断しない。
- ・ シート相互のジョイント部が一体化する。



# クルタルMPシート -コンクリート構造物の継手防水シート-

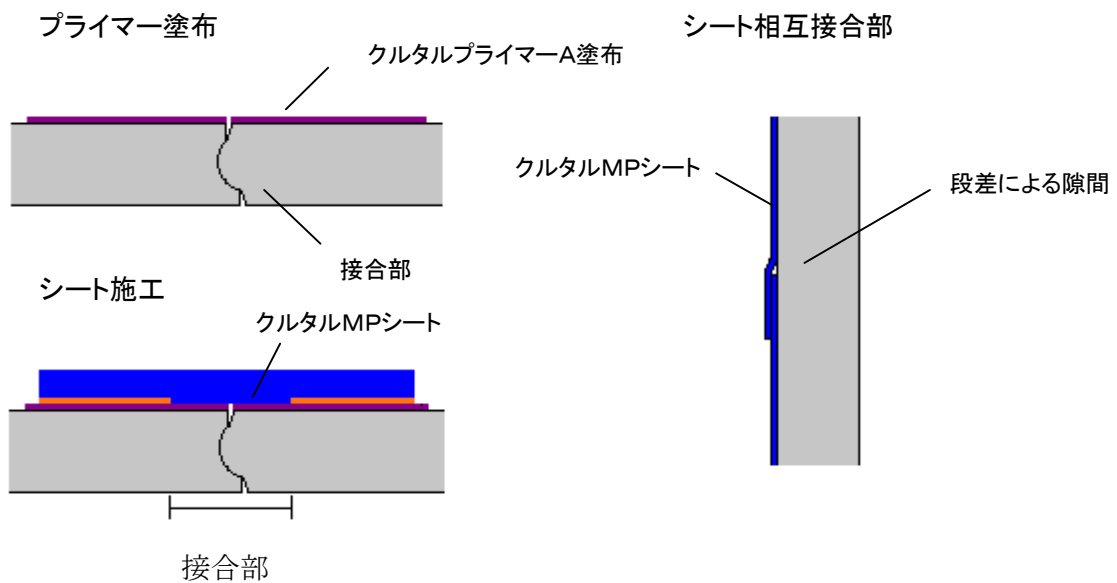
## 標準仕様

工程	1	2
下地	クルタルプライマーA	クルタルMPシート
	0.2L/㎡	

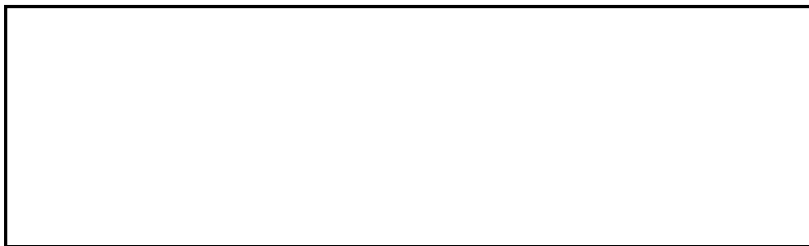
## 材料荷姿

材料名	荷姿
クルタルMPシート-300	厚3.0mm×1m×10m巻（各幅裁断）
クルタルMPシート-400	厚4.0mm×1m×10m巻（各幅裁断）
クルタルプライマーA	18L/缶入（ゴムアスファルト系溶剤型）

## 施工手順



- (1) クルタルプライマーAを施工シート幅より両端に20～30mm 程度幅広に、むらなく規定量を塗布・乾燥させる。（乾燥時間 20℃ 1時間）
- (2) 両端部のクルタルMPシートのフィルム面を幅100mm 以上バーナーで溶かし、下地に完全密着させる。
  - \*1. シートの 相互接合は 100 mm 以上とし、下に重なるシートの表面の砂は黒くなる程度までバーナーであぶる。
  - \*2. シートの相互接合部と下地の間にできる段差は水みちとなるので、シートが冷えない前にローラーで転圧し塞ぐ。
- (3) シート両端部はバーナーとコテで熱シール処理する。



---

 **Waterproof general manufacturer**  
**東和工業株式会社**

本社・工場 〒174-0043 東京都板橋区坂下 3 丁目 2 9 番 1 1 号  
Tel03(3968)2301 Fax03(3966)1801

大阪営業所 〒540-0004 大阪市中央区玉造 1 丁目 6 番 13 号玉造ロイヤルビル 7F  
Tel06(6767)4007 Fax06(6767)4015

埼玉工場 〒354-0045 埼玉県入間郡三芳町大字上富 3 0 6 番地  
Tel0492(58)3686 Fax0492(58)3604

鈴鹿工場 〒513-0005 三重県鈴鹿市汲川原町字仁上 4 6 0 番地  
Tel0593(78)2821 Fax0593(79)3810