



東和工業株式会社

<https://www.towaltd.co.jp>

■ 本社 ■ 東京工場

〒174-0043 東京都板橋区坂下3丁目29番11号
TEL 03(3968)2301 FAX 03(3966)1801

■ 大阪営業所

〒540-0004 大阪府大阪市中央区玉造1丁目6番13号 玉造ロイヤルビル7階
TEL 06(6767)4007 FAX 06(6767)4015

■ 福岡営業所

〒810-0073 福岡県福岡市中央区舞鶴3丁目7番13号 大禅ビル5階
TEL 092(735)7274 FAX 092(735)0717

■ 埼玉工場

〒354-0045 埼玉県入間郡三芳町大字上富306番地
TEL 049(258)3686 FAX 049(258)3604

202206-200RS

TOWALTD.

改質アスファルト
 **クルタルMPシート**
モジュラーチ工法専用

 東和工業株式会社

■ クルタルMPシート

工法概要

クルタルMPシートは、モジュラー工法（アーチ形カルバート）のコンクリート構造物の継手部分に防水するシートで、クルタルプライマーAを塗布した下地にシート裏面の改質アスファルト（フィルム面）をトーチバーナーで炙り接着させます。炙って接着させることにより水密性が高く、貫入抵抗性の大きい防水層が形成されます。

施工写真



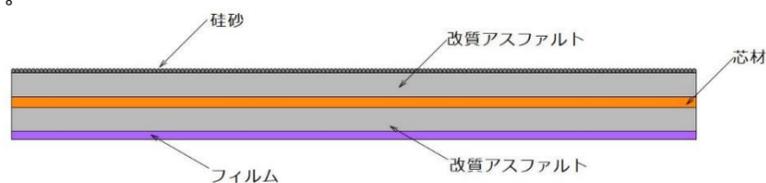
クルタルMPシートの特長

■ クルタルMPシートは単層機能として欠かせない安定性を備えております。

1. 衝撃・引裂き・貫通などの外傷に対する抵抗が大きい。
2. 低温から高温まで温度範囲が広い。
3. 気象条件に対して抵抗力が強い。
4. 構造物の挙動・変位などに追従して破断しない。
5. シート相互のジョイント部が一体化する。

シート構成

クルタルMPシートは、改質アスファルトをベースとして、これを中間補強材ポリエステルスパンボンドにシート化し、製品にしたものです。



■ クルタルMPシート標準仕様

標準仕様

工程	1	2
材料	クルタルプライマーA 0.2kg/m ²	クルタルMPシート

■ 材料一覧・荷姿

材料一覧

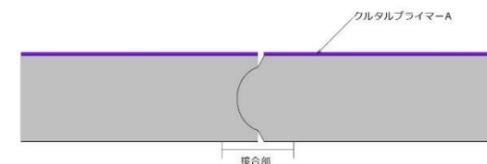
材料名	荷姿
クルタルシートMP-300	厚3.0mm×1m×10m（各指定幅に裁断可）
クルタルプライマーA	18L缶入り（約16kg、ゴムアスファルト系溶剤型）

■ クルタルMPシート施工方法

施工方法

■ プライマー塗布

- ・クルタルプライマーAをシート幅より両端に20～30mm程度幅広にむらなく規定量塗布する。（乾燥時間：20℃で1時間程度）



■ クルタルMPシート施工

- ・両端部のクルタルMPシートのフィルム面を幅100mm以上バーナーで溶かし、下地に完全密着させる。
※シート相互の接合は100mm以上とし、下に重なるシート表面の珪砂は黒くなる程度までバーナーで炙る。
- ※シート相互の接合部と下地の間にできる段差は水みちとなるのでシートが冷えない前にローラーで転圧し塞ぐ。
- ・シート両端部はバーナーとコテで熱シール処理する。

